



## zum Spannen von HM und HSS Werkzeugschäften

*Shrink chucks 4,5° for mounting of solid carbide and HSS-tool shanks*

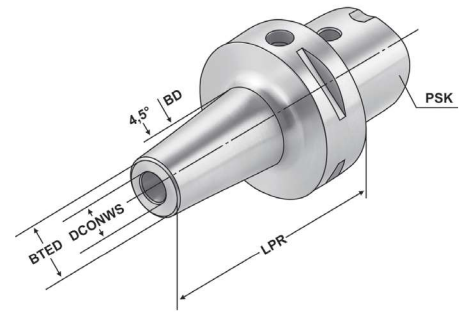
*Mandrins de frettage 4,5° pour le serrage de queues d'outils carbures de type HM et HSS*



**Verwendung:**  
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

**Application:**  
For mounting straight-shank tools.

**Application:**  
Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique.



Bestell-Nr. Order no. Référence	PSK	DCONWS	TDCON	LPR	BTED	BD2	LSCN	LSCX	ADJRGA	THID
C6.70.06.K	C6	6	h6	80	16	27	22	36	10	M8x1
C6.70.08.K	C6	8	h6	80	21	27	26	36	10	M8x1
C6.70.10.K	C6	10	h6	80	24	32	31	41	10	M8x1
C6.70.12.K	C6	12	h6	80	24	32	36	46	10	M10x1
C6.70.16.K	C6	16	h6	85	27	34	39	49	10	M10x1
C6.70.20.K	C6	20	h6	85	33	42	41	51	10	M10x1
C6.70.25.K	C6	25	h6	90	44	53	47	57	10	M10x1
C6.70.32.K	C6	32	h6	90	44	53	51	61	10	M10x1

LSCX = Einspannlänge, max.      ADJRGA = Verstellweg, max.  
 LSCX = Clamping depth, max.      ADJRGA = Length adjustment range, max.  
 LSCX = Profondeur d'insertion, max.      ADJRGA = Course de réglage, max.

**Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden**  
*For Ø 3, 4 and 5 mm only solid carbide tool shanks must be used*  
 Pour Ø 3, 4 et 5 mm il faut seulement utiliser de queues d'outils carbures de type HM

**Hinweis:**      Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschumpfergeräte geeignet.  
 Schafttoleranz bei Ø 3, 4 und 5 mm = h4, bei Ø 6 – Ø 32 mm = h6

**Note:**      *Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.*  
 Ø 3, 4, 5 with h4-tolerance and Ø 6 – Ø 32 with h6-tolerance

**Observation:**      Porte-outils convenables pour machines à fretter par induction,  
 par contact, ou par air chaud.  
 Ø 3, 4, 5 avec h4-tolerance et Ø 6 – Ø 32 avec h6-tolerance

